



TECHNOMIG 240 WAVE



Panoramica

TECHNOMIG 240 WAVE

cod. 816076

Saldatrice inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-LIFT controllata a microprocessore.

Il sistema WAVE OS rende le operazioni di saldatura personalizzabili in base all'esigenza dell'utilizzatore; tracciabili e analizzabili attraverso il salvataggio dei dati via USB; semplificate grazie alla regolazione sinergica dei parametri e alla presenza di programmi specifici per i materiali da saldare.

Caratteristiche:

- 55 programmi personalizzabili,
- funzionamento continuo e in pulsato,
- interfaccia user-friendly con schermo TFT a colori,
- sistema operativo Wave OS con programmi di saldatura in pulsato per materiali specifici (AB Pulse per alluminio e lamiere galvanizzate) e a basso apporto termico per spessori sottili (ATC).

Completa di torcia, cavo e pinza di massa.



MMA TIG DC LIFT



1 PH 230V



MARCATURA CE



MIG-MAG FLUX



BOBINA 15 kg



CERTIFICAZIONE EAC

Dati tecnici



CODICE 816076



CORRENTE ASSORBITA MASSIMA 32 A



D. ELETTRODI UTILIZZABILI IN DC 1,6 - 4 mm



TENSIONE DI RETE MONOFASE 230 V



CORRENTE ASSORBITA AL 60% - MAX 16 A



D. FILO DI SALDATURA ACCIAIO 0,6 - 1 mm



TECHNOMIG 240 WAVE

 F	FREQUENZA DI RETE 50 / 60 Hz	 P _{MAX}	POTENZA ASSORBITA MAX 5 kW	 SS	D. FILO DI SALDATURA INOX 0,8 - 1 mm
 A _{MIN MAX DC}	CAMPO REG.NE CORRENTE 20 - 220 A	 P _{60%}	POTENZA ASSORBITA AL 60% 2,3 kW	 AL	D. FILO DI SALDATURA ALLUMINIO 0,8 - 1,2 mm
 A _{MAX 40°C DC}	CORRENTE MAX DC (EN 60974-1) 200 @ 20% A	 η	RENDIMENTO 84 %	 FX	D. FILO DI SALDATURA ANIMATO 0,8 - 1,2 mm
 A _{60% 40°C DC}	CORRENTE IN DC 100 A	 φ	FATTORE DI POTENZA (cosphi) 0,7	 BZ	D. FILO BRASATURA 0,8 - 1 mm
 V _{0 DC}	TENSIONE A VUOTO MAX 96 V				